

cav

chemie anlagen verfahren

12 2014



TITELTHEMA

**Green Tech für die
Prozessindustrie**

Seite 26

VENTILDIAGNOSE

**Schwächen recht-
zeitig erkannt**

Seite 14

BASIC ENGINEERING

**MCA-Anlage für
China**

Seite 42

PRODUKTREPORT

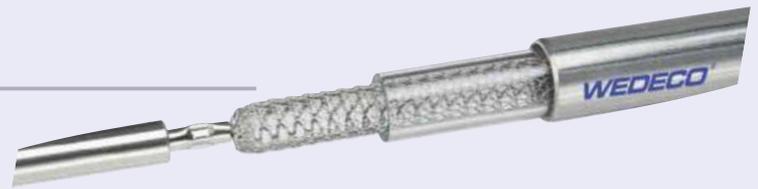
**Sicher absperren
mit Kugelhähnen**

Seite 46

Energieeffiziente Ozonanlagen

Xylem hat eine energieeffiziente und nahezu wartungsfreie Generation der Ozonoxidationssysteme Wedeco SMOevo und PDOevo auf den Markt gebracht. Die Systeme nutzen mit Effizon evo 2G eine spezielle Elektrodentechnologie. Die robuste Elektrode produziert Ozon bis zu 25 % effi-

zienter und die Ozonanlagen können hohe Ozonkonzentrationen von bis zu 21 Gew.% erzeugen. Die Effizon-evo-2G-Elektroden sind aus verschleißfestem und temperaturschockresistentem Material gefertigt. Die Baureihen SMOevo und die PDOevo der Marke Wedeco eig-



nen sich für die Aufbereitung von Wasser und Abwasser in Kommunen und der Industrie. Das Ozonsystem Wedeco SMOevo ist ideal für Kunden, die geringe bis

mittlere Ozonmengen benötigen, während die Systeme Wedeco PDOevo für größere Mengen geeignet ist.

» prozestechnik-online.de/cav1214429

Effiziente Klärschlamm-trocknung

Mit Ökodry steht ein effizientes Verfahren zur Trocknung von entwässertem Klärschlamm und verwandten Stoffen zur Verfügung: Der Schubkeilbodentrockner des Herstellers Fliegl wird von EHB vertrieben. Je nach Größe und Auslegung der Anlage ist eine thermische Leistungsaufnahme



von ca. 80 bis zu ca. 500 kW/h realisierbar. Der maximale Durchsatz liegt bei 1 t pro Stunde, was einer Jahresleistung von bis zu 8000 t entspricht. Schubkeile sorgen für einen optimalen Materialfluss innerhalb der Maschine. Dafür sind lediglich drei Getriebemotoren notwendig. Über ein verstellbares Schotttor lässt sich die Fließhöhe des Materialteppichs regulieren. Von unten durch ein Schlitzbrückenblech zugeführte Warmluft kann das Trocknungsgut so optimal erreichen. Das Ergebnis ist ein klumpenfreies, körniges Substrat mit bis zu 85 % Trockensubstanz. Die Warmluftzufuhr erfolgt über eine separate Energienutzungszentrale.

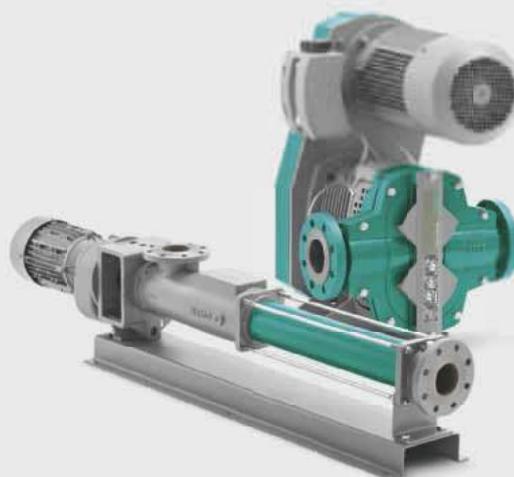
» prozestechnik-online.de/cav1214430

Energieeffizienz dank moderner Pumpentechnik



Effiziente Pumpentechnologie von NETZSCH

Dank unserer modernen Pumpentechnologie und cleveren Konstruktion sparen Sie Energie. Der reduzierte Energiebedarf bei gleichzeitiger Erhöhung der Pumpenleistung verringert die Stromaufnahme und schont so nachhaltig unsere Umwelt. Unsere Pumpen stehen für absolutes Umweltbewusstsein.



NEMO® Exzenterschneckenpumpe und TORNADO® T2 Drehkolbenpumpe

NETZSCH

NETZSCH Pumpen & Systeme GmbH

Tel.: +49 8638 63-0
info.nps@netzsch.com
www.netzsch.com